



Det är i grunden en Vögele 1203. Vi har byggt om tråget och satt en spriderskruv i botten. Halva skriden är nerlockad och bomberingen är ombyggd. Skriden går att skjuta i sidled så att den hamnar helt vid sidan om maskinen. All automatik som fanns på maskinen har vi tagit vara på.

Utveckling av ny gångbaneläggare

Dagens arbete med att asfaltera gångbanor sker ofta för hand. I de fall det går att använda maskin så är den så gammal att den inte är miljögodkänd och arbetsmiljön för föraren av maskinen är undermålig. I detta projekt har därför en ny gångbaneläggare tagits fram som ger bättre kvalitet och arbetsmiljö.

Bakgrund

Branschen saknar en effektiv och miljögodkänd asfaltläggare för gångbanor och motlut. Skanska har tillverkat och använt cirka tio gångbaneläggare som är ombyggda lastbilar av äldre modell. Ett fåtal av dessa läggare är fortfarande i drift. Dessa ombyggda gamla lastbilar är inte miljögodkända. Arbetsmiljön för föraren är inte bra. Dessutom krävs asfaltlastbilar med sidotipp, vilket inte är standard. I dagsläget används ovan nämnda asfaltläggare fortfarande – trots sina miljö- och arbetsmiljöbrister. Alternativa utrustningar kan vara små konventionella asfaltläggare som kan

användas vid vissa typer av objekt. Ytterligare ett alternativ är att lägga asfalt med sprider eller för hand. De två senare alternativen har bland annat begränsningar i sin effektivitet på större objekt och medför stor arbetsbelastning på yrkesarbetarna.

Syfte

Projektet har gått ut på att bygga en matnings- och utläggningsdel till en miljögodkänd standard asfaltläggare. Läggaren skall gå på körbanan och lägga ut asfaltmassorna på gångbanan bredvid. Här kan vi alltså använda standardbyggda ordinarie bakåttippande

lastbilar. Eftersom ingen asfälläggare av denna typ finns att köpa på marknaden ville vi bygga en funktionsmässig och miljögodkänd gångbaneläggare med standardkomponenter från en befintlig asfälläggare. Nyttan med projektet och för övriga företag är att vi får tillgång till den gångbaneläggare marknaden saknar.

Genomförande

Med stöd från SBUF och Skanska har arbetet med att bygga om asfälläggaren skett vid Schakt och Transports verkstad i Fosie Malmö. Metodiken var att använda de erfarenheter vi har av våra äldre läggare och sammanföra det med teknik från de nya läggarna. Efter planeringsmöten har läggaren byggts om, provkörts och löpande förbättrats. Läggaren har därefter provkörts vid Skanska Asphalt och Betong Syds arbetsplatser i Malmöområdet och i Trelleborgs kommun.

Resultat och slutsatser

Resultatet blev en gångbaneläggare som till största delen är uppbyggd på standardkomponenter från maskinleverantörer i Sverige och som är tillgänglig för hela marknaden. Det blir förbättrad kvalitet på den utlagda asfalten genom att det finns både vibro och värme i skriden. Det är också en bättre arbetsmiljö för föraren av maskinen. Det blir inget spill på gatan efter maskinen, tack vare ombyggnaden av matningen med inbyggd skruv och spriderarmen. Det går att använda helt vanliga asfaltslastbilar med bakåttipp för transport av asfaltsmassan. Resultatet blir förbättrad kvalitet och bättre arbetsmiljö.

Erfarenheter från projektet har varit att:

- Det var ett mer komplicerat uppdrag än vi hade räknat med.
- Det tog längre tid än planerat. Det är bättre att stanna upp och tänka till när problem uppstår än att hasta vidare med den första bästa lösningen.
- Det gäller att välja rätt personer till provkörningen för att få en bra återföring av problem.

Ytterligare information

Kontaktpersoner:

Henric Andersson, Skanska, tel 010-448 30 12,

e-post: henric.andersson@skanska.se

Leif Ahlkvist, Schakt & Transport, tel. 010-448 30 40,

e-post: leif.ahlkvist@skanska.se

Litteratur:

- Slutrapport från projektet kan du läsa på www.sbuf.se, sök på projekt 12100.